



AOTAI

BY



CATALOGUE

Complete Solutions For
Welding & Cutting

WE

DELIVER

VISION

INVESTING IN RESEARCH
AND DEVELOPMENT FOR
INNOVATIONS

CUSTOMER

SMART

STABLE

QUICK RESPONSE
ON-TIME DELIVERY
PROFESSIONAL SOLUTIONS...

QUALITY

BY FOCUSING ON THE DEVELOPMENT,
SKILLS, MORALE AND WELLBEING
OF OUR PEOPLE, AOTAI DRIVES THE
GROWTH, PROFITABILITY,
COMPETITIVENESS AND LONG-TERM
SUCCESS OF OUR CLIENTS

SHOWING APPRECIATION
FOR EMPLOYEES

AOTAI SERVICE TEAM
IS ALWAYS HERE FOR YOU

ON-LINE SUPPORT OR
ON-SITE TROUBLE
SHOOTING

LONG-TERM
CUSTOMER
RELATIONSHIPS

MISSION

TO BE THE HIGHEST
QUALITY AND
MOST INNOVATIVE
PROVIDER OF
WELDING AND
CUTTING EQUIPMENTS

POWERFUL ARC

VALUES

OUR TEAM MAKES US STAND OUT
EXPERIENCE, KNOWLEDGE
CREATIVITY AND DEDICATION
RESEARCHING AND MANUFACTURING
INVERTER ARC WELDER
AND PLASMA CUTTER FOR OVER
28 YEARS

CUSTOMER-CENTRIC
SYSTEM SOLUTIONS

SERVICE



Inverterski aparat namenjen za MMA (REL) zavarivanje, posebno dizajniran i za rad sa celuloznim elektrodamama.

Ova posebna serija aparata je dizajnirana i izrađena za upotrebu u različitim radnim okruženjima i uslovima rada.

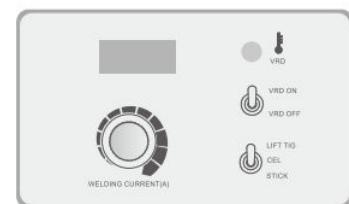
Ojačana unutrašnja struktura sa optimalnom zaštitom od prašine i vode obezbeđuje optimalne rezultate zavarivanja i u ekstremnom radnom okruženju.

Mogućnost rada sa rutilnim, bazičnim ili celuloznim elektrodamama.

Kontrolni panel sa mogućnošću izbora rada sa celuloznim elektordamama, Lift TIG funkcijom i MMA (STICK) funkcijom .



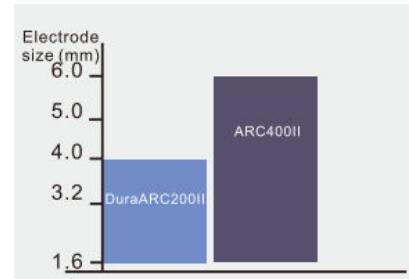
- Arc Force
- Hot Start
- Moguć rad sa zavarivačkim kablovima dužine i do 100 m.
- Puna ulazna snaga obezbeđuje stabilan luk tokom zavarivanja sa dugačkim kablovima kao i prilikom naglih i čestih promena napona.
- Mogućnost sigurnog i efikasnog rada uređaja na generatoru
- Za dodatnu sigurnost korisnika ugrađena je VRD ON i VRD OFF funkcija (VRD modul za smanjenje napona praznog hoda) i prekidač
- Digitalni displej
- Stepen zaštite IP23S
- Klasa izolacije F



DuraARC200II

Standardna oprema

- 1 Izvor napajanja
- 1 Prikluženi primarni kabl L = 3m
- 2 brza utikača
- Držać electrode sa kablom
- Klešta za masu sa kablom



Tehničke karakteristike

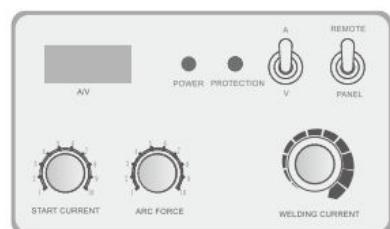
Nazivni ulazni napon/frekvencija (Hz)	1 faza, 230V ± 10% > 50/60Hz
Nazivni ulazni kapacitet (KVA)	8.6
Nazivna ulazna struja (A)	39
Radni ciklus (40C)	35%@200A
OCV (V)	59
Opseg izlazne struje (A)	10-200
Efikasnost>	80%
Klasa zaštite	IP23S
Klasa izolacije	F.
Dimenzija (mm)	381*155*298
Težina (kg)	7,3



ARC serija daje visoko stabilan DC luk i osigurava savršeno zavarivanje u svim situacijama i položajima. To je nova generacija razvijena posebno da zadovolji oštре industrijske zahteve i pruža punu snagu protiv kolebanja napona i zavarivanja na velike udaljenosti (do 100 m).

Karakteristike i prednosti

- Dobre performanse sa elektrodamama E6013, E7018
- Podesiva sila luka i topli start poboljšavaju performanse
- Karakteristika sile luka protiv slomljjenog luka
- Dodatna struja lučne sile koja osigurava duboko prodiranje
- Topli start osigurava 100% paljenje luka
- Žičani /bežični daljinski upravljač (opcionalno)
- Podesiva sila luka daje odlične performanse za zavarivanje u svim položajima
- VRD funkcija (opcionalno)
- Pogodno za zavarivanje na velike udaljenosti (100m)
- Za modele sa visokom strujom (> 500A), 100% radni ciklus i može da izvrši funkciju udubljenja ugljeničnim lukom.



Standardna oprema

- 1 Izvor napajanja
- 1 Priključeni primarni kabl L = 3m
- 1 Kabel za zavarivanje L = 3m
- 1 Kabl za uzemljenje L = 3m

Tehnička specifikacija

Nazivni ulazni napon /frekvencija (Hz)	3 faze, 380V ± 10%, 50 /60Hz
Nazivni ulazni kapacitet (KVA)	18,7
Nazivna ulazna struja (A)	28,4
Radni ciklus (40C)	60%@400A
OCV (V)	68
Opseg izlazne struje (A)	20-400
Efikasnost	89%
Faktor snage max oprerterćenje Cos	0,95
Klasa zaštite	IP23S
Klasa izolacije	H
Dimenzije (mm)	655*324*546
Težina (kg)	43



DC Portable GTAW

■ ATIG200P



Karakteristike i prednosti

TIG200 PRO

MMA

- Podesiva sila luka, protiv lepljenja, lako paljenje luka
- VRD, siguran i pouzdan
- Pogodno za sve vrste elektroda za zavarivanje bazičnih i rutilnih.

DC TIG

- Pokretanje VF luka
- Visoka penetracija luka, stabilan luk, fini šav za zavarivanje, ujednačena i lepa formacija zavarivanja
- DC puls TIG**
- Podesiva frekvencija impulsa, radni ciklus impulsa, vršna struja
- Završna struja zavarivanja može se smanjiti na 5A, nema kratera po prestanku zavarivanja, nema deformacija na zavarenom šavu



TIG200 PRO

ATIG200P

- VF paljenje
- VRD funkcija
- MCU kontrola: podesivi parametri kao što su početna struja, osnovna ili radna struja, radni ciklus i frekvencija,
- Podešavanje više parametara: vreme početne struje /vreme završne struje /vreme pred-gasa /posle-gasa
- Višestruka zaštita od pregrevanja, prekомерne struje, prenapona itd

Standardna oprema

- 1 Izvor napajanja
- 1 Prikluženi primarni kabl L = 3m
- 1 TIG Gorionik (sa priborom)
- 1 Kabl za uzemljenje L = 3m sa stezaljkom i brzim utikačem
- 1 Brzi utikač



ATIG200P

Tehničke karakteristike

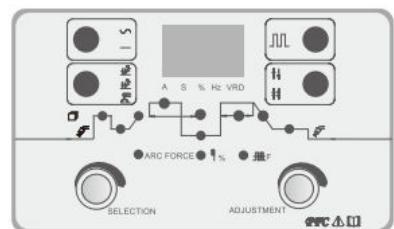
	TIG200 PRO	ATIG200P
Nazivni ulazni napon/frekvencija (Hz)	1 faza, 230V ± 10%, 50/60Hz	
Nazivni ulazni kapacitet (KVA)	7,5	6,6
Nazivna ulazna struja (A)	34	30
Radni ciklus (40C)	40% @ 200A	
OCV (V) (VRD)	54/9 VRD	60/9 VRD
Opseg izlazne struje (A)	20 - 160	
MMA Sila luka (A)	50	
Hot start (A)	50-100	
Opseg izlazne struje (A)	10-200	
Pre-gas /post-gas (i)	0,1-15/0,1-15	
Početna /završna struja (A)	10-200	
Vremena uzbrdice /padine	0,1-10/0,1-10	
Bazna struja (A)	10-200	
TIG pulsna frekvencija (Hz)	1-20	0,2-20
Radni ciklus pulsa	35-75%	15-85%
Režim okidača	2T / 4T	
Način paljenja luka	HF	
klasa zaštite	IP21S	
Klasa izolacije	F	
Dimenziije (mm)	389x155x299	
Težina (kg)	9,5	



Serija ATIG-PAC je digitalni model sa vrhunskom MCU tehnologijom, pogodan i za automatsku primenu i za ručno zavarivanje. Nudi višestruko podešavanje parametara kako bi se osiguralo savršeno zavarivanje za zavarivanje od nerđajućeg čelika (DC) i aluminijuma (AC).

Karakteristike i prednosti

- Prenosiva digitalna AC/DC TIG mašina, visoko efikasna inverterska tehnologija
- Savršen kvalitet zavarivanja materijala osetljivih na toplotu i aluminijuma
- Kontrolisani talas naizmenične struje, uključujući balans, naizmeničnu frekvenciju
- Potpuno kontrolisan impulsni talas, uključujući radni ciklus impulsa, baznu struju i frekvenciju impulsa velike brzine
- Više kontrolisanih parametara, kao što su pred-gas, post-gas, vreme trajanje početne struje, vreme trajanja završne struje, početna i krajnja struja
- VF i paljenje luka, izvanredne performanse pokretanja luka
- Režim okidanja 2 /4T, pogodan za dugačke /kratke zavarene šavove
- Brz dinamički odziv, dobre karakteristike luka
- PFC modul, smanjuje ulaz harmonijskog talasa, poboljšava efikasnost izvora napajanja, zadovoljava potrebe ulaza od 16A (SAMO PFC model)
- Dostupni su kanali za posao



Tehničke karakteristike

Nazivni ulazni napon/frekvencija (Hz)	1 faza, 230V ± 10%, 50/60Hz
Nazivni ulazni kapacitet (KVA)	5.7
Nazivna ulazna struja (A)	25
Radni ciklus (40C)	35%@210A
OCV (V)	60
Izlazna struja (A)	10-170
MM A Sila luka (A)	0-100
Vrući start (A)	0-100
Izlazna struja (A)	3-210
Pre-gas /post-gas (i)	0,1-9,99 /0,1-60
Početna /krajnja struja (A)	3-210 /3-210
Vremenski interval početne struje/ vremenski interval završne struje	0-10 /0-15
Vršna struja (A)	3-210
Bazna struja (A)	3-210
TIG Frekvencija impulsa (Hz) DC:	2-500/AC: 0,2-20
Radni ciklus pulsa	5-95%
Frekvencija naizmenične struje (Hz)	10-250
AC bilans	-40%± 40%
Režim okidača	2 /4T, Spot, Repeat
Način paljenja luka	HF /Lift
Klasa zaštite	IP23S
Klasa izolacije	F.
Dimenzija (mm)	430*160*300
Težina (kg)	11,5

Standardna oprema

- 1 Izvor napajanja
- 1 Priklučeni primarni kabl L = 3m
- 1 TIG gorionik (sa priborom)
- 1 Kabl za uzemljenje L = 3m
- 1 Brzi utikač



Digital AC /DC GTAW

■ ATIG-PAC-315



Serija ATIG-PAC je digitalni model sa vrhunskom MCU tehnologijom, pogodan za automatsku primenu i ručno zavarivanje. Nudi višestruko podešavanje parametara kako bi se osiguralo savršeno zavarivanje za zavarivanje od nerđajućeg čelika (DC) i aluminijuma (AC).



Karakteristike i prednosti

- Može daljinski upravljati strujom
- Svi parametri se mogu precizno podesiti u realnom vremenu
- MMA: podesiva struja luka, struja sile luka, lako pokretanje luka
- Funkcija sinhronog međusobnog luka
- Široko se koristi za instalacije nuklearne energije, instalacije cevi, brodogradnju, kontejnere visokog pritiska itd.
- Pogodno za zavarivanje nerđajućeg čelika, ugljeničnog čelika, bakra, titanijuma, aluminijuma

Tehničke karakteristike ATIG315PAC

Nazivni ulazni napon/frekvencija (Hz)	3 faze, 380V ± 10%, 50/60Hz
Nazivni ulazni kapacitet (KVA)	13.6
Nazivna ulazna struja (A)	20.7
Radni ciklus (40 °C)	60%pri 315A
OCV (V) (MMA /TIG)	45 /79
Opseg izlazne struje MMA (A)	5-315
Sila luka (A)	10-200
Pre-gas/post gas (i)	0,1-9.990
Početna/krajnja struja (A)	5-315/5-315
U p-nagib/nagib (-i)	0,1-10/0,1-15
TIG	
Vršna struja (A)	5-315
Frekvencija impulsa (Hz)	0,2-20
Radni ciklus pulsa	15%-85%
Frekvencija naizmenične struje (Hz)	20-200
AC bilans	-40% ± 40%
Klasa zaštite	IP23S
Dimenzija (mm)	655*324*546
Težina (kg)	50

Standardna oprema

- 1 Izvor napajanja
- 1 Priključeni primarni kabl L = 3m
- 1 Kabel za zavarivanje L = 3m
- 1 Kabl za uzemljenje L = 3m
- 1 TIG lampa (sa vodenim hlađenjem)
- Mašina za vodeno hlađenje (opciono)
- Kolica (opciono)
- Daljinski upravljač (opciono)
- Nožna pedala (opciono)



Serija MIG-M je posebno dizajniran analogni MIG aparat za zavarivanje čelika.

Sve važne MIG postavke, poput sagorevanja i usporenog starta žice, već su uključene u ovaj izvor napajanja.

Sve MIG-M mašine su višeprocesne namenjene za obavljanje svih postupaka zavarivanja.

MIG-MC serija je kompaktnog dizajna.

Karakteristike i prednosti

- Višeprocesni za razne aplikacije
- Jedinstvena tehnologija upravljanja talasima osigurava manje prskanja, stabilnu struju
- Napredni usporeni start i početak, lako uspostavljanje luka i zaustavljanje luka
- Ugrađeni dodavač žice, ali takođe ostavljena utičnica za odvojeni dodavač žice
- Bezstepeno podešavanje struje i napona sa širokim opsegom
- 2 takta /4 takta
- VRD funkcija (MMA režim)
- Pogodno za CC/CV dodavanje žice

Standardna oprema

- 1 Izvor napajanja
- 1 Priključeni primarni kabl L = 3m
- 1 Kabl za uzemljenje L = 3m
- 1 Gasno hlađen (ili vodeno hlađen) gorionik L = 3m
- 1 Dodavač žice sa Euro priključkom

Tehničke karakteristike

Nazivni ulazni napon/frekvencija (Hz)	3 faze, 380V ± 10%, 50/60Hz
Nazivni ulazni kapacitet (KVA)	12,7
Nazivna ulazna struja (A)	19,4
Radni ciklus (40C)	60%@350A
OCV (V)	70
Podesivi raspon struje (A)	20-350
Podesivo područje napona (V)	14-40
Režim okidača	2/4T
Veličina žice (mm)	0,8, 1,0, 1,2
Veličina elektrode (mm)	2,0-6,0
Klasa zaštite	IP23S
Klasa izolacije	H.
Dimenzije (mm)	580*350*640
Težina (kg)	45



MIG350MC



Serijski AMIG je posebno dizajniran digitalni IGBT MIG aparat za zavarivanje čelika. Upravljanje je zasnovano na MCU tehnologiji. Sve važne MIG postavke, poput sagorevanja, usporenog starta i synergije već su uključene u ovaj izvor napajanja.

Karakteristike i prednosti

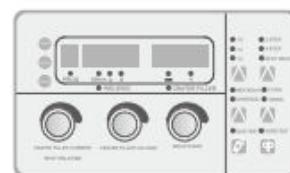
- MCU kontrolisana tehnologija, precizna kontrola
- Savršene funkcije pokretanja luka i smanjivanja tačke topljenja tokom zaustavljanja luka
- Funkcija pametnog ventilatora značajno produžava radni vek ventilatora i smanjuje stopu grešaka
- Mogućnost rada sa produženim kablom za zavarivanje dugačkim 50M
- Mogućnost skladištenja 10 skupova korisnički definisanih parametara
- Opremljen jedinicom za dodavanje žice 485, koja se lako spaja kablom za automatsko zavarivanje
- Zaštita od pregrevanja, prenapona, prenapona i kratkog spoja, prikaz koda greške olakšavaju održavanje
- Može raditi sa grupnim sistemom upravljanja VMMS

Standardna oprema

- 1 Izvor napajanja
- 1 Priključeni primarni kabl L = 3m
- 1 Kabl za uzemljenje L = 3m
- 1 Gasno hlađen (ili vodeno hlađen) gorionik L = 3m
- 1 Dodavač žice sa Euro priključkom



SYNERGIC INTELLIGENT ADJUSTMENT



AMIG-350 /500

Tehničke karakteristike	AMIG350	AMIG500
Nazivni ulazni napon/frekvencija (Hz)	3 faze, 380V ± 10%, 50/60Hz	
Nazivni ulazni kapacitet (KVA)	12,7	23
Nazivna ulazna struja (A)	19,3	35
Radni ciklus (4 (KSC))	60%@350A	100%@500A
OCV (V)	70	82
Podesivi raspon struje (A)	60-350	60-500
Podesivi opseg napona (V)	14-40	14-50
Režim okidača	2 /4T, Spot	
Prečnik žice (mm)	0,8, 1,0, 1,2	1,0, 1,2, 1,6
Kanali za posao	10	
Klasa zaštite	IP23S	
Klasa izolacije	H.	
Dimenzija (mm)	655*324*546	655*324*546
Težina (kg /lb)	40	50



Digital Multi-Process Pulse GMAW

■ AMIG-350 /500PM



AMIG-PM serija je potpuno digitalna **pulsna MIG** serija sa višeprocesnom funkcijom. Zahvaljujući vrhunskoj DSP tehnologiji i kontroli talasnog oblika, pruža izvanrednu kontrolu luka i zavarivačkog kupatila i donosi kvalitet zavarivanja bez prskanja i visoku efikasnost i produktivnost. Može raditi sa digitalnim dodavačem žice i digitalnim gorionikom za postizanje precizne kontrole i biti idealan i za automatizaciju /robotsko zavarivanje i za ručno zavarivanje.

Karakteristike i prednosti

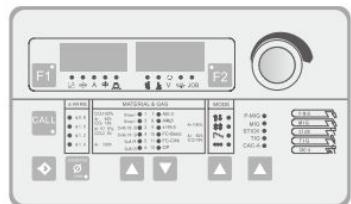
- ❖ Potpuno digitalna kontrola precizno, odlične performanse zavarivanja
- ❖ Minimiziranje stvaranja prskanja i odličan izgled zavarenog spoja



Jedan puls, jedna kap



SYNERGIC INTELLIGENT ADJUSTMENT



AMIG-350 /500PM

220V
440V 380V
525V



Standardna oprema

- ❖ 1 Izvor napajanja
- ❖ 1 Priključeni primarni kabl L = 3m
- ❖ 1 vodeno hlađena jedinica
- ❖ 1 Kabl za uzemljenje L = 3m
- ❖ 1 Vodeno hlađen gorionik L = 3m
- ❖ 1 Dodavač žice sa Euro priključkom
- ❖ 1 kolica

Tehničke karakteristike

	AMIG 350 PM	AMIG 500 PM
Nazivni ulazni napon /frekvencija (Hz)	3 faze, 380V ± 10% > 50 /60Hz	
Nazivni izlazni kapacitet (KVA)	13	24
Nazivna ulazna struja (A)	20	38
Radni ciklus (40C)	60%@350A	60%@500A
OCV (V)	101	106
Podesivi raspon struje (A)	25-350	25-500
Opseg podesivog napona (V)	14-40	14-50
Režim okidača	2 /4T, Spot, Special 4T / Special 2T	
Veličina žice (mm)	0,8 1,0 1,2 1,6	
Frekvencija dvostrukog impulsa (Hz)	0,5-5	
Kanali za posao	100	
Klasa zaštite	IP23S	
Dimenzija (mm)	655x324x546	655*324*546
Težina	45	53