



REBELLION NASTAVLJA DA RASTE.

EMP 205ic AC/DC

EMP 215ic

EMP 235ic

EMP 255ic

EMP 320ic

REBEL: PRAVE VIŠEPROCESNE INDUSTRIJSKE MAŠINE KOJE MORATE DA VIDITE DA BISTE VEROVALI.

Bilo da odaberete prenosni jednofazni EMP 215ic ili trofazni industrijski uređaj kao što je EMP 320ic, zadivite vas stabilnost i pouzdanost luka – garantujući vam najbolje performanse. Svaki Rebel ima tri istine – nadmašuje konkurenciju, podnosi dobro sve što se događa u radionici ili na terenu i time vam olakšava posao.



VISOKE PERFORMANSE

Za mnoge mašine se tvrdi da su višeprocenane, ali su zapravo malo više od prerusenih MIG jedinica. Rebel nije. Ovo su pravi višeproceni zavarivači, što znači da, bilo da zavarujete MIG, obložene topiteljem, MMA – čak i teške 6010 elektrode – ili TIG, ovi aparati za zavarivanje rade kao da su stvoreni za taj proces.

TEHNOLOGIJA NOVE GENERACIJE

Bez obzira na to da li se bavite zavarivanjem dve ili 20 godina, Rebelova ekskluzivna tehnologija sMIG (smartMIG) će vas sigurno impresionirati. Za početnike postoji osnovni režim koji podešavanje čini zaista jednostavnim. Za stručnjake, ugrađena dinamička regulacija luka konstantno prati vaš zavar i prilagođava se vašoj tehnici, dajući ravnomeran, stabilan luk i superiorne, ponovljive zavarene spojeve.

IZDRŽLJIVOST BEZ PREMCA

Vi ste na gradilištu, na terenu i u radionici. Potrebna vam je mašina koja može da ide tamo gde vi idete i da izdrži zahtevna okruženja s kojima se suočavate. Rebel može. Sa čvrstim kotrljajućim kavezom s više ručki, samonosivom čeličnom konstrukcijom i zaštitom nivoa IP23S, Rebelova robusna spoljašnjost vam daje sigurnost da idete tamo gde treba da idete bez straha.

ZAVARIVANJE TANKIH LIMOVA

Sada možete da zavarujete tanke limove kao što su aluminijumski limovi sa vrhunskim rezultatima. Rebel 205ic AC/DC je savršen za ovo uz napredne funkcije kao što je podešavanje frekvencije AC do 400 Hz i pulsno zavarivanje DC TIG.

SMART MIG TEHNOLOGIJA.

Ova tehnologija koju nazivamo sMIG (smartMIG) proizvodi manje prskanja, smanjuje na najmanju meru defekt vara i prilagođava se vašoj tehnici da bi obezbedila ravnomeran, stabilan luk i ponovljive zavare. Jednostavno podesite prečnik žice i debljinu ploče i spremni ste za zavarivanje. Bez obzira na vaš nivo veštine, podešavanje je brzo i jednostavno s osnovnim režimom za početnika i naprednim režimom za iskusne.

IZABERITE sMIG U MENIJU



IZABERITE PREČNIK ŽICE



IZABERITE VRSTU MATERIJALA



PODESITE DEBLJINU MATERIJALA



ZAPOČNITE ZAVARIVANJE, A sMIG RADI OSTALO



IZABERITE IDEALNI **REBEL** KOJI ODGOVARA VAŠOJ **PRIMENI.**

Ovaj vodič za odabir će vam pomoći u izboru odgovarajuće mašine za ispunjenje vaših zahteva. Razmotrite dole navedena pitanja i pronađite odgovarajuće informacije pored svake mašine.

Koji ulazni napon je dostupan na gradilištu?

Jednofazni (1 faza) funkcionise dobro za primene žice od 0,8 - 1,0 mm i kratke zavare sa žicom obloženom topiteljem od 1,2 mm. Za primene sa žicom od 1,2 mm i viših radnih ciklusa, trofazni sistem bi bio prikladniji.

Gde će se mašina uglavnom koristiti?

Za terenski rad razmotrite jednu od mašina projektovanih za kaleme od 5 kg (200 mm). Za radionice s većom potrošnjom žice odaberite mašinu koja može da nosi 18 kg kalema (300 mm).

Koji nivo izlazne snage je potreban?

Izbor mašine s većom izlaznom snagom će omogućiti korišćenje debljih žica i žica obloženih topiteljem u proizvodnom okruženju.

Radite sa tankim limovima?

Razmislite o izboru aparata Rebel EMP 205ic AC/DC za dodatne mogućnosti zavarivanje TIG. AC frekvencija do 400 Hz za uvećani fokus luka i pulsno DC TIG zavarivanje za bolju kontrolu toplote čak i kod tankih materijala.

| | EMP 205ic AC/DC | | | EMP 215ic | | | |
|------------------------|---|---------------|--------------------|---|--------------|--------|--|
| | Za dodatne mogućnosti zavarivanja TIG | | | Za maksimalnu prenosivost | | | |
| Ulazni napon | Jednofazni (1 faza) 110 V - 230 V | | | Jednofazni (1 faza) 110 V - 230 V | | | |
| Izlazna snaga | MIG | MMA | AC/DC (TIG) | 205 A pri 25% | | | |
| | 205 A pri 25% | 170 A pri 25% | 205 A pri 25% | | | | |
| | Maksimalni izlaz | 235 A | | | | 235 A | |
| | Veličina kalema | 200 mm | | | | 200 mm | |
| Težina | 25,5 kg (prenosiv) | | | 21,5 kg (prenosiv) | | | |
| Pogonski sistem | sa 2 točka, brzina dovoda žice 11,9 m/min | | | sa 2 točka, brzina dovoda žice 11,9 m/min | | | |
| Vrsta i dimenzije žice | Meki čelik | 0,6 - 1,0 mm | | Meki čelik | 0,6 - 1,0 mm | | |
| | Nerđajući čelik | 0,8 - 1,2 mm | | Nerđajući čelik | 0,8 - 1,2 mm | | |
| | Žica obložena topiteljem | 0,8 - 1,2 mm | | Žica obložena topiteljem | 0,8 - 1,2 mm | | |
| | Aluminijum | 1,0 - 1,2 mm | | Aluminijum | 1,0 - 1,2 mm | | |





| EMP 235ic | | EMP 255ic | | EMP 320ic | |
|---|--------------|---|--------------|---|--------------|
| Za radionice s jednofaznim napajanjem | | Za proizvodno zavarivanje s punim žicama | | Za proizvodno zavarivanje s punim i žicama obloženim topiteljem | |
| Jednofazni (1 faza) 110 V - 230 V | | Trofazni (3 faze) 360 V - 440 V | | Trofazni (3 faze) 360 V - 440 V | |
| 230 A pri 25% | | 255 A pri 40% | | 320 A pri 40% | |
| 250 A | | 300 A | | 350 A | |
| 200 - 300 mm | | 200 - 300 mm | | 200 - 300 mm | |
| 28,6 kg | | 31,4 kg | | 31,4 kg | |
| sa 2 točka, brzina dovoda žice 17,8 m/min | | sa 4 točka, brzina dovoda žice 20,3 m/min | | sa 4 točka, brzina dovoda žice 20,3 m/min | |
| Meki čelik | 0,6 - 1,0 mm | Meki čelik | 0,8 - 1,2 mm | Meki čelik | 0,8 - 1,4 mm |
| Nerđajući čelik | 0,8 - 1,0 mm | Nerđajući čelik | 0,8 - 1,2 mm | Nerđajući čelik | 0,8 - 1,4 mm |
| Žica obložena topiteljem | 0,8 - 1,2 mm | Žica obložena topiteljem | 0,8 - 1,2 mm | Žica obložena topiteljem | 0,8 - 1,6 mm |
| Aluminijum | 1,0 - 1,2 mm | Aluminijum | 1,0 - 1,2 mm | Aluminijum | 1,0 - 1,4 mm |



120
VOLTS

230
VOLTS

1
PHASE

400
VOLTS

3
PHASE

400
VOLTS

3
PHASE

SVE ŠTO TREBA DA ZNATE O MARKI **REBEL**.

Rebel – rezultat višegodišnjeg istraživanja potreba krajnjih korisnika – kombinuje najnoviju tehnologiju zavarivanja sa intuitivnim korisničkim interfejsom, pa su prvi koraci brzi i jednostavni.

TFT DISPLEJ / KORISNIČKI INTERFEJS

Sve EMP (ESAB višeprocenane) varijante su opremljene TFT displejom u boji veličine 4,3". Panel može da prikaže informacije na **22 različita jezika** što ga čini veoma lakim za podešavanje bez obzira na nacionalnost korisnika. Panel takođe uključuje:

- Liste rezervnih i potrošnih delova i proširene prikaze mehanizma za dovod žice i MIG gorionika.
- Vodiči parametara za zavare za sve procese
- Preporuke za održavanje



MEHANIZAM ZA DODAVANJE ŽICE S 4 TOČKA S PROČIŠĆAVANJEM GASA I USPORENIM KRETANJEM ŽICE

Za brze i praktične promene žica/bubnja, EMP 255ic i EMP 320ic poseduju funkciju usporenog kretanja žice i pročišćavanja gasa. Žica se može dovesti kroz gorionik, a gas se može ispirati kroz sistem bez aktiviranja MIG gorionika. Mehanizam za dodavanje žice s 4 točka osigurava precizan i konzistentan dovod žice bez obzira na materijal i vrstu. Pogonski valjci i vodiče žice se lako mogu izvaditi i zameniti bez upotrebe alata. Visoka brzina dovoda žice povećava debljine materijala koji se mogu zavariti tanjim žicama kao što su nerđajući čelik i aluminijum od 0,8 mm.



DVOJNI ULAZNI VENTILI GASA I TIG IZLAZNI VENTIL ZA GAS

Dvojni ulazni ventili gasa omogućavaju da dva različita gasa budu povezana istovremeno (ili pojedinačno) U kombinaciji sa izlaznim ventilom gasa koji se nalazi na prednjoj ploči mašine, i MIG i TIG gorionik se mogu povezati i raditi korišćenjem različitih vrsta gasa. Početak protoka gasa se automatski reguliše i nema potrebe za ručnim gasnim ventilom na TIG gorioniku.

PUZAJUĆI START

Kada se aktivira, brzina dovoda žice se smanjuje na početku zavara u isto vreme kada gas počinje da teče. Brzina dovoda žice se ubrzava do podešene vrednosti kada žica stupi u kontakt sa radnim komadom. Ovo obezbeđuje ravnomeran zavar bez prskanja.

| VODIČ ZA FUNKCIJE | EMP 205ic AC/DC | EMP 215ic | EMP 235ic | EMP 255ic | EMP 320ic |
|---|-----------------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| Funkcija MIG/MAG | X | X | X | X | X |
| Funkcija MMA | X | X | X | X | X |
| Funkcija TIG AC | X | | | | |
| Funkcija LiftTIG | X | X | X | X | X |
| sMIG | X | X | X | X | X |
| Višejezični TFT displej | X | X | X | X | X |
| Kapacitet bubnja 200 mm | X | X | X | X | X |
| Kapacitet bubnja 300 mm | | | X | X | X |
| Mehanizam za dodavanje žice s 2 točka | X | X | X | | |
| Mehanizam za dodavanje žice s 4 točka | X | | | X | X |
| Skladište postavki zavarivanja (memorije) | X | X | X | X | X |
| Kontrola induktivnosti | X | X | X | X | X |
| Funkcija okidanja 2t i 4t | X | X | X | X | X |
| Podešavanje opsega napona | X | X | X | X | X |
| Prekidanje kratkog spoja (SCT - Short Circuit Termination) | X | X | X | X | X |
| Održavanje struje s mogućnošću podešavanja | X | X | X | X | X |
| Prethodni i naknadni protok gasa (TIG i MIG/MAG) | X | X | X | X | X |
| Tačkasto zavarivanje (MIG/MAG) | X | X | X | X | X |
| Pročišćavanje gasa | X | | | X | X |
| Sporo kretanje žice | X | | | X | X |
| Puzajući start | X | | | X | X |
| Topli start i jača amparaža pri skraćanju luka s mogućnošću podešavanja (MMA) | X | X | X | X | X |
| Nagib gore/dole s mogućnošću podešavanja (TIG) | X | X | X | X | X |
| Dvojni ulazni ventil gasa | X | | X | X | X |
| Izlazni ventil TIG gasa | X | | X | X | X |
| Start visoke frekvencije (HF) | X | | | | |
| Pulsno zavarivanje DC | X | | | | |
| Podešavanje frekvencije | X | | | | |
| Odstupanje amplitude | X | | | | |

UNIVERZALNA KOLICA

Kolica sa 2 točka imaju priključak bez alata i odvajanje izvora napajanja, a namenjena su za prevoz malih i velikih cilindara za gas (do 50 l). Kompaktni format i mali trag olakšavaju manevrisanje kroz vrata i uske prostore.



REBEL EMP 215ic

Mašina EMP 215ic je višeprocena, idealna je za manje radionice, servisiranje i popravke, kao i instalacije na terenu. Zaista je mašina koja „Ide svugde, zavaruje sve“ i sposobna je da upravlja s MIG/MAG, MMA i TIG na bilo kojoj ulaznoj snazi između 120 V i 230 V.



EMP 215ic

EMP 215ic ima višejezični TFT displej u boji gde zavarivač može da prilagodi sadržaj i izabere ono što se prezentuje. Koristite osnovni režim za jednostavnost i napredni režim za skoro neograničeno precizno podešavanje performansi zavara. Prilikom izbora EMP, mogućnosti mašine su otključane, pružajući superiorne performanse MIG/MAG, MMA i TIG.

| TEHNIČKI PODACI | EMP 215ic |
|---------------------------------------|----------------------------|
| Opseg postavki (MIG/MAG) | 15 A/14,8 V - 230 A/25,5 V |
| Opseg postavki (TIG) | 5 A/10,2 V - 200 A/18 V |
| Opseg postavki (MMA) | 16 A/20,6V - 180 A/27,7V |
| Izlaz zavarivanja (MIG/MAG) | |
| Radni ciklus 25% | 205 A/24,3 V |
| Radni ciklus 60% | 125 A/20,3 V |
| Radni ciklus 100% | 110 A/19,5 V |
| Opseg napona napajanja | 120 - 230 V AC (1 faza) |
| Opseg brzine dovoda žice | 1,5 - 12,1 m/min |
| Težina | 21,5 kg |
| Dimenzije izvora napajanja, D x Š x V | 584 x 229 x 406 mm |
| Utikač za napajanje | 230 V, šuko utikač 16 A |

EMP 215ic s nominalnom jačinom od 205 ampera pri radnom ciklusu od 25%, idealan kada je prenosivost presudna



Informacije o poručivanju potražite na poslednjoj stranici.

MIG

ZAVARIVANJE ELEKTRODAMA
OBLOŽENIM TOPITELJEM

MMA

DC TIG

REBEL EMP 235ic

Rebel EMP 235ic s kapacitetom kalema od 18kg je najmobilniji zavarivač u svojoj klasi i ima snagu i performanse za obavljanje čak i najzahtevnijih poslova. Višeprocenske mogućnosti EMP 235ic, u kombinaciji sa malom težinom i kompaktnim formatom, čine ovu mašinu zaista svestranom.

NEUPOREDIVA PRENOŠIVOST

S težinom od samo 28,6 kg, Rebel EMP 235ic je najlakša mašina u svojoj klasi. Uz četiri savršeno postavljene ručke i mogućnošću odvajanja izvora napajanja sa kolica, možete se baviti bilo kojim poslom, bilo gde, s mogućnošću dvojnog napona od 90 V do 270 V.

SNAGA KOJOM SE POSTIŽE CILJ.

Rebel EMP 235ic raspolaže izuzetnom snagom i idealan je za svaku primenu koja zahteva žice za zavarivanje od 0,6 do 1,0 mm. Sa maksimalnim izlazom za zavarivanje od 250 A / 30 V i nominalnom izlaznom snagom od 230 A pri 25% kada je priključen na mrežni osigurač od 16 A, ova mašina može da reši teške poslove gde je dostupno samo jednofazno napajanje.

SVESTRANOST KOJA SE NE MOŽE POBEDITI.

Rebel EMP 235ic predstavlja tri mašine u jednoj – MIG, TIG i MMA. Zavarujte širok spektar debljina metala i primena, uključujući pun spektar žica od 1,0 mm u kratkom luku i do punih žica i žica obloženih topiteljem od 1,2 mm. Pored toga, Rebel EMP 235ic može da zavaruje elektrode do 4,0 mm i TIG šipke do 5,0 mm.

| TEHNIČKI PODACI | EMP 235ic |
|---------------------------------------|----------------------------|
| Opseg postavki (MIG/MAG) | 15 A/14,8 V - 235 A/26,0 V |
| Opseg postavki (TIG) | 5 A/10,2 V – 240 A/19,6 V |
| Opseg postavki (MMA) | 16 A/20,6 V – 210 A/28,4 V |
| Izlaz zavarivanja (MIG/MAG) | |
| Radni ciklus 25% | 230 A/25,5 V |
| Radni ciklus 40% | 195 A/23,8 V |
| Radni ciklus 60% | 170 A/22,5 V |
| Opseg napona napajanja | 120 - 230 V AC (1 faza) |
| Opseg brzine dovoda žice | 2,0 - 17,8 m/min |
| Težina | 28,6 kg |
| Dimenzije izvora napajanja, D x Š x V | 686 x 292 x 495 mm |
| Utikač za napajanje | 230 V, šuko utikač 16 A |

Informacije o poručivanju potražite na poslednjoj stranici.

ZA ZAVARIVANJE ALUMINIJUMA – EMP 215ic / EMP 235ic ESAB preporučuje OK Autrod 5183 sa 100% zaštitnog gasa argon.

Važno je da se pravilno podesi sistem i koristi odgovarajuća dodatna oprema prilikom zavarivanja aluminijuma.

| RAD | Deo br. | Opis |
|--|------------|--|
| Zamenite čeličnu oblogu s PTFE oblogom malog trenja | 0700200091 | PTFE obloga od 3 metra za žicu od 0,8 - 1,0 mm |
| Zamenite valjke za dovod s alternativom u obliku U-žleba | 0367556004 | Pogonski valjak s U-žlebom za žicu od 1,0/1,2 mm |
| Zamenite izlaznu cev za vođenje s PTFE alternativom | 0464598880 | PTFE izlazna cev za aluminijum |

ZA ZAVARIVANJE DVOJNOM ZAŠTIĆENOM ŽICOM OBLOŽENOM TOPITELJEM – EMP 215ic / EMP 235ic ESAB preporučuje korišćenje žice OK Tubrod 15.14 od 1,2 mm u kombinaciji s PSF 305 MIG/MAG gorionikom.

| RAD | Deo br. | Opis |
|--|------------|--|
| PSF 315 je podešen za žicu od 1,2 mm prilikom isporuke | 0458401880 | PSF 315, gorionik za zavarivanje od 3 metra |
| Zamenite valjak za dovod s V-žlebom za žicu od 1,2 mm | 0367556003 | Pogonski valjak s V-žlebom za žicu od 1,0/1,2 mm |

MIG

ZAVARIVANJE ELEKTRODAMA
OBLOŽENIM TOPITELJEM

MMA

DC TIG

REBEL EMP 255ic I EMP 320ic

Prave višeprocenske industrijske mašine koje kombinuju snagu i mobilnost. Ovi kompaktni i lagani sistemi nude fleksibilnost u svakom proizvodnom okruženju. Projektovan za produktivnost i pouzdanost, sistem za dovod žice sa 4 točka pruža visok i konzistentan kvalitet zavara bez obzira na materijal koji se zavaruje.

EMP 320ic sa maksimalnim izlazom od 350 ampera je idealni univerzalni sistem za zavarivanje sposoban da zavaruje svim punim žicama i žicama obloženim topiteljem od 1,2 mm sa visokim radnim ciklusom. EMP 255ic ima maksimalni izlaz od 300 ampera.

PARAMETRI STARTA

Automatski prilagođeni parametri za pokretanje pružaju različita i precizna pokretanja svaki put, bez obzira na vrstu i dimenziju žice.

JEDNOSTAVNOST KORIŠĆENJA

Višejezični TFT displej je izuzetno jednostavan za korišćenje i sadrži liste rezervnih delova i smernice parametara zavarivanja za sve procese.

MOBILNOST

Mašina je teška 31,4 kg i može se ručno podići ili prevesti na kolicima, što obezbeđuje neuporedivu pokretljivost.

SNAGA

Visok radni ciklus u kombinaciji sa robusnim sistemom za dovod žice s 4 točka nudi velike brzine i obrtni moment, što ga čini savršenim alatom za najzahtevnije poslove.

SMIG TEHNOLOGIJA

Inovativna funkcija smart-MIG dinamički prati karakteristike luka tako što se prilagođava vašoj tehnici, što ima za rezultat ravnomeran, stabilan luk. Samo podesite prečnik žice, debljinu materijala i ploče, i spremni ste za zavarivanje.

PERFORMANSE

Postignite pune MMA performanse s elektrodama do 5 mm i odlične Lift TIG performanse s mogućnošću podešavanja prethodnog i naknadnog protoka gasa i povećanja/smanjenja struje zavarivanja.

REGULACIJA GASA

Dva gasna ulaza, jedan za MIG i jedan za TIG, mogu da se povežu istovremeno. Ugrađeni elektromagnetni ventil za TIG gas na prednjoj strani mašine eliminiše potrebu za ručnim ventilom na TIG gorioniku.

EMP 255ic s nominalnom jačinom od 255 ampera pri radnom ciklusu od 40%, idealan za pune žice od 1,0 i 1,2 mm



EMP 320ic s nominalnom jačinom od 320 ampera pri radnom ciklusu od 40%, idealan za pune žice od 1,0 i 1,2 mm i za žice obložene topiteljem do 1,6 mm



MIG

ZAVARIVANJE ELEKTRODAMA
OBLOŽENIM TOPITELJEM

MMA

DC TIG

| TEHNIČKI PODACI | EMP 255ic | EMP 320ic |
|---------------------------------------|---------------------------|----------------------------|
| Opseg postavki (MIG/MAG) | 15 A/14,8 V - 300 A/34 V | 15 A/14,8 V - 320 A/34 V |
| Opseg postavki (TIG) | 5 A/10,2 V - 300 A/22 V | 5 A/10,2 V - 320 A/22,8 V |
| Opseg postavki (MMA) | 16 A/20,6V - 255 A/30,2 V | 16 A/20,6 V - 300 A/32,0 V |
| Izlaz zavarivanja (MIG/MAG) | | |
| Radni ciklus 40% | 255 A/26,8 V | 320 A/30 V |
| Radni ciklus 60% | 200 A/24 V | 265 A/27,3 V |
| Radni ciklus 100% | 160 A/22 V | 200 A/24 V |
| Opseg napona napajanja | 360 - 480 V AC (3 faze) | 360 - 480 V AC (3 faze) |
| Opseg brzine dovoda žice | 2,0 - 20,3 m/min | 2,0 - 20,3 m/min |
| Težina | 31,4 kg | 31,4 kg |
| Dimenzije izvora napajanja, D x Š x V | 686 x 292 x 495 mm | 686 x 292 x 495 mm |
| Utikač za napajanje | Utikač CEE 16 A | Utikač CEE 16 A |

Informacije o poručivanju potražite na poslednjoj stranici.

ZA ZAVARIVANJE ALUMINIJUMA - Esab preporučuje OK Autrod 5183 sa 100% zaštitnog gasa argon. Važno je da se pravilno podesi sistem i koristi odgovarajuća dodatna oprema prilikom zavarivanja aluminijuma.

| RAD | Deo br. | Opis |
|--|------------|--|
| Zamenite čeličnu oblogu s PTFE oblogom malog trenja, koristite MIG gorionik od 3 metra | 0366550884 | PTFE obloga od 3 metra za žicu od 1,0 mm |
| | 0366550886 | PTFE obloga od 3 metra za žicu od 1,2 mm |
| Zamenite valjke za dovod s alternativom u obliku U-žleba | 0369557006 | Pogonski valjak s U-žlebom za žicu od 1,0/1,2 mm |
| | 0464659880 | PTFE izlazna cev za vođenje za žice od 1,0 mm |
| Zamenite izlaznu cev za vođenje s PTFE alternativom | 0464660880 | PTFE izlazna cev za vođenje za žic od 1,2 mm |
| | 0464661880 | PTFE izlazna cev za vođenje za žice od 1,4 -1,6 mm |



REBEL EMP 205ic AC/DC

Sa aparatom Rebel EMP 205ic AC/DC, jedinom prenosnom mašinom u industrijskoj klasi svoje vrste koja vam omogućava da zavarujete TIG aluminijum kao profesionalac i da koristite elektrode 6010 na ulazu od 120 V.

SVE INDUSTRIJSKE TIG KONTROLE KOJE SU VAM POTREBNE

Fiksna ili ograničena podešavanja nisu dobra za industriju. Rebel EMP 205ic AC/DC smo napravili za zavarivače koji žele punu kontrolu nad lukom, posebno kod zavarivanja TIG.

AC PERFORMANSE

Ravnoteža AC talasa od 60% do 90% amperaže negativnog polariteta (EN): Povećajte je da biste poboljšali penetraciju, a smanjite kada želite da očistite aluminijum oksid.

AC frekvencije od 25 do 400 Hz: Precizna kontrola kupe luka i pravca za vrhunsku penetraciju i veće brzine zavarivanja.

ODSTUPANJE AMPLITUDE

Jednostavno usmerite više energije na radni komad, uklonite toplotu sa volframa kako biste izbegli grudvanje i oštećenje, pravite manje profile šava, poboljšajte penetraciju ili smanjite predgrevanje na tanjim materijalima.

PULSNO TIG ZAVARIVANJE

Pulsno DC TIG zavarivanje ide u rasponu između 1 i 500 pulseva u sekundi (pps): Ostvarite bolju kontrolu i veće brzine zavarivanja kada radite sa tankim ugljeničnim čelicima ili nerđajućim čelicima.

START VISOKE FREKVENCije (HF)

Zaboravite na dodirivanje volframa na radnom komadu kada startujete luk – start HF vam omogućava da startujete bez opasnosti da kontaminirate rad (dodatna opcija za LiftTIG za ugljenične čelike i nerđajuće čelike).

DVOJNI ELEKTROMAGNETNI VENTIL

Lako podesite MIG gas i TIG gas bez potrebe da prebacujete sa jednog na drugi.

SVI PROCESI – BEZ KOMPROMISA

Rebel EMP 205ic AC/DC radi zavarivanje MIG, zavarivanje elektrodama obloženim topiteljem, MMA, DC TIG, i AC TIG kao da je stvoren za to, bez žrtvovanja performansi. Dolazi sa svim funkcijama koje zavarivači vole: TFT displej koji je jednostavan za korišćenje, ugrađeno korisničko uputstvo, parametri za zavarivanje i podešavanja procesa, višejezične kontrole, memorija, mogućnost dvojnog napona (90 V – 270 V), izdržljivo pakovanje sa industrijskom oznakom IP23S za upotrebu na otvorenom i težina od samo 25,5 kg, što znači da možete da zavarujete bilo šta, bilo gde.



REBEL
AC/DC
EMP 205



| TEHNIČKI PODACI | EMP 205ic AC/DC | |
|---------------------------------------|----------------------------|--------------|
| Opseg postavki (MIG/MAG) | 15 A/14,8 V - 230 A/25,5 V | |
| Opseg postavki (TIG) | 5 A/10,2 V - 200 A/18 V | |
| Opseg postavki (MMA) | 16A/20,6 V - 180A/27,7 V | |
| Izlaz zavarivanja (MIG/MAG) | Radni ciklus 25% | 205 A/24,3 V |
| | Radni ciklus 60% | 125 A/20,3 V |
| | Radni ciklus 100% | 110 A/19,5 V |
| Izlaz zavarivanja (TIG) | Radni ciklus 25% | 205 A/18,2 V |
| | Radni ciklus 60% | 125 A/15,0 V |
| | Radni ciklus 100% | 110 A/14,4 V |
| Izlaz zavarivanja (MMA) | Radni ciklus 25% | 170 A/26,8 V |
| | Radni ciklus 60% | 125 A/25,0 V |
| | Radni ciklus 100% | 100 A/24,0 V |
| Opseg napona napajanja | 120 - 230 V AC (1 faza) | |
| Opseg brzine dovoda žice | 1,5 - 12,1 m/min | |
| Težina | 25,5 kg | |
| Dimenzije izvora napajanja, D x Š x V | 584 x 229 x 406 mm | |
| Utikač za napajanje | 230 V, šuko utikač 16 A | |

MIG

ZAVARIVANJE ELEKTRODAMA
OBLOŽENIM TOPITELJEM

MMA

DC TIG

AC TIG

REBEL EMP 205ic AC/DC

Sa aparatom Rebel 205ic AC/DC, jedinom prenosnom mašinom u industrijskoj klasi svoje vrste koja vam omogućava da zavarujete TIG aluminijum kao profesionalac i da koristite elektrode 6010 na ulazu od 120 V. Obavlja zavarivanje MIG, zavarivanje elektrodama obloženim topiteljem, MMA, DC TIG, i AC TIG kao da je stvoren za to, bez žrtvovanja performansi.

SVE INDUSTRIJSKE TIG KONTROLE KOJE SU VAM POTREBNE



60%-90%
BALANCE

RAVNOTEŽA AC TALASA OD 60% DO 90% AMPERAŽE NEGATIVNOG POLARITETA (EN)

Povećajte je da biste poboljšali penetraciju, a smanjite kada želite da očistite aluminijum oksid.



25-400 Hz
FREQUENCY

AC FREKVENCIJE OD 25 DO 400 HZ

Precizna kontrola kupe luka i pravca za vrhunsku penetraciju i veće brzine zavarivanja.



EN/EP
AMPLITUDE

ODSTUPANJE AMPLITUDE

Jednostavno usmerite više energije na radni komad, uklonite toplotu sa volframa kako biste izbegli grudvanje i oštećenje, pravite manje profile šava, poboljšajte penetraciju ili smanjite predgrevanje na tanjim materijalima.



500 Hz
PULSED TIG (DC)

PULSNO DC TIG ZAVARIVANJE U RASPONU IZMEĐU 0,1 I 500 HERCA

Ostvarite bolju kontrolu i veće brzine zavarivanja kada radite sa tankim ugljeničnim čelicima ili nerđajućim čelicima.



HF START
AC/DC TIG

START VISOKE FREKVENCIJE (HF)

Zaboravite na dodirivanje volframa na radnom komadu kada startujete luk – start HF vam omogućava da startujete bez opasnosti da kontaminirate rad (dodatna opcija za LiftTIG za ugljenične čelike i nerđajuće čelike).



DUAL
SOLENOID VALVE

DVOJNI ELEKTROMAGNETNI VENTIL

Lako podesite MIG gas i TIG gas bez potrebe da prebacujete sa jednog na drugi.

MIG

ZAVARIVANJE ELEKTRODAMA
OBLOŽENIM TOPITELJEM

MMA

DC TIG

AC TIG

SVI PROCESI – BEZ KOMPROMISA

Vrhunske performanse

- Performanse za sve procese koje su najbolje u klasi
- mogućnost 6010
- dvojni napon od 90 V do 270 V (prošireni opseg)
- Pogonski sistem na dva točka
- Dvojni elektromagnetni ventil

Izdržljivost bez premca

- Zaštita IP23S industrijske klase
- 25,5 kg
- Kotrljajući kavez sa više ručki
- Samonosiva čelična konstrukcija

Tehnologija nove generacije

- sMIG
- LCD/TFT displej u boji od 4,6 inča
- Četiri podešavanja memorije (po procesu)
- Višejezični displej
- Ugrađeno korisničko uputstvo, lista rezervnih delova i parametri zavarivanja
- SCT™ (prekidanje kratkog spoja)

Napredno zavarivanje AC/DC TIG

- Lift luk
- Start visoke frekvencije (HF)
- Pulsno zavarivanje DC
- Kontrola ravnoteže 60%–90%
- Podešavanje frekvencije 25–400 Hz
- Odstupanje amplitude

Standardne funkcije

- Spreman za zavarivanje (uključuje sve dodatke i uzorke metala za punjenje)
- Mogućnost automatske detekcije gorionika sa koturom
- Opcija za kalem od 200 mm
- Kontrola induktivnosti (samo za režim MIG)
- Zaključavanje okidanja (2T, 4T)
- Podešavanje opsega napona (samo za režim MIG)
- Podešavanje odlaganja dodavanja žice
- Podešavanje prethodnog i naknadnog protoka
- Mogućnost za tajmer za tačkasto zavarivanje
- Automatski topli start
- Podešavanje sile luka

ZA ZAVARIVANJE ALUMINIJUMA – EMP 205ic AC/DC - Esab preporučuje OK Autrod 5183 sa 100% zaštitnog gasa argon. Važno je da se pravilno podese sistem i koristi odgovarajuća dodatna oprema prilikom zavarivanja aluminijuma.

| RAD | Deo br. | Opis |
|--|------------|--|
| Zamenite čeličnu oblogu s PTFE oblogom malog trenja | 0700200091 | PTFE obloga od 3 metra za žicu od 0,8 - 1,0 mm |
| Zamenite valjke za dovod s alternativom u obliku U-žleba | 0367556004 | Pogonski valjak s U-žlebom za žicu od 1,0/1,2 mm |
| Zamenite izlaznu cev za vođenje s PTFE alternativom | 0464598880 | PTFE izlazna cev za aluminijum |

MIG

ZAVARIVANJE ELEKTRODAMA
OBLOŽENIM TOPITELJEM

MMA

DC TIG

AC TIG

INFORMACIJE PORUDŽBINE

| INFORMACIJE ZA PORUČIVANJE | SADRŽAJ | Deo br. |
|--|--|------------|
| Rebel EMP 205ic AC/DC sa gorionikom SR-B 26 i gorionikom MXL 201 | Izvor napajanja aparata EMP 205ic AC/DC sa mrežnim kablom od 3 m i utikačem, gorionikom MXL 201 MIG 3 m, gorionikom SR-B 26 TIG sa dodacima (3 držača elektrode 1,6–3,2 mm, 3 tela držača elektrode 1,6–3,2 mm, 1 dugi poklopac, 3 keramičke sapnice i 3 zlatne volfram elektrode 1,6–3,2 mm), povratni kabl i stezač od 3 m, crevo za gas sa brzim priključkom od 4,5 m, pogonski valjci za žicu od 0,6, 0,8 i 1,0 mm, cevi za vođenje žice od 0,6, 0,8, 1,0 i 1,2 mm, alat za merenje debljine | 0700300998 |
| Rebel EMP 215ic s MXL 201 gorionikom | EMP 215ic izvor napajanja sa mrežnim kablom od 3 metra i utikačem, MXL 201 MIG/MAG gorionik od 3 metra, kabl za zavarivanje od 3 metra s držačem elektroda, 5 kg Aristorod 12.50, žica od 0,8 mm, povratni kabl i stezač od 4,5 metra, crevo za gas sa brzim priključkom od 4,5 metra, pogonski valjci, kontaktni vrhovi i cevi za vođenje žice od 0,6, 0,8 i 1,0 mm, alat za merenje debljine | 0700300985 |
| Rebel EMP 235ic s MXL 271 gorionikom | EM 235ic izvor napajanja sa mrežnim kablom od 3 metra i utikačem, MXL 271 MIG/MAG gorionik, kabl za zavarivanje od 3 metra s držačem elektroda, povratni kabl i stezač od 4,5 metra, crevo za gas sa brzim priključkom od 4,5 metra, pogonski valjci, kontaktni vrhovi i cevi za vođenje žice od 0,6, 0,8 i 1,0 mm, alat za merenje debljine | 0700300989 |
| Rebel EMP 255ic bez gorionika | EMP 255ic izvor napajanja sa mrežnim kablom od 3 metra i utikačem, povratni kabl i stezač od 4,5 metra, crevo za gas sa brzim priključkom od 4,5 metra, pogonski valjci za žicu od 0,8, 1,0 i 1,2 mm, cevi za vođenje žice od 0,8, 1,0 i 1,2 mm, alat za merenje debljine | 0700300992 |
| Rebel EMP 320ic bez gorionika | EMP 320ic izvor napajanja sa mrežnim kablom od 3 metra i utikačem, povratni kabl i stezač od 4,5 metra, crevo za gas sa brzim priključkom od 4,5 metra, pogonski valjci za žicu od 0,8, 1,0 i 1,2 mm, cevi za vođenje žice od 0,8, 1,0 i 1,2 mm, alat za merenje debljine | 0700300991 |

| INFORMACIJE ZA PORUČIVANJE | SADRŽAJ | Deo br. |
|---------------------------------------|---|--|
| Rebel EMP 255ic s PSF 315 gorionikom | EMP 255ic izvor napajanja sa mrežnim kablom od 3 metra i utikačem, PSF 315 MIG/MAG gorionik, povratni kabl i stezač od 4,5 metra, crevo za gas sa brzim priključkom od 4,5 metra, pogonski valjci za žicu od 0,8, 1,0 i 1,2 mm, cevi za vođenje žice od 0,8, 1,0 i 1,2 mm, alat za merenje debljine | s gorionikom od 3 m 0700303881 |
| | | s gorionikom od 4,5 m 0700303882 |
| Rebel EMP 320ic sa PSF 315 gorionikom | EMP 320ic izvor napajanja sa mrežnim kablom od 3 metra i utikačem, PSF 315 MIG/MAG gorionik, povratni kabl i stezač od 4,5 metra, crevo za gas sa brzim priključkom od 4,5 metra, pogonski valjci za žicu od 0,8, 1,0 i 1,2 mm, cevi za vođenje žice od 0,8, 1,0 i 1,2 mm, alat za merenje debljine | s gorionikom od 3 m 0700303883 |
| | | s gorionikom od 4,5 m 0700303884 |

| OPCIONI PRIBOR | Deo br. |
|---------------------------|------------|
| Kolica sa 2 točka | 0700300872 |
| Gorionik SR-B 26, 4 m | 0700025518 |
| Nožna papučica, 4,5 m | W4014450 |
| Držač elektrode Handy 200 | 0700006030 |

Prilikom izbora vrhunske mašine za zavarivanje, potrebni su vam vrhunski ESAB-ovi dodatni materijali. Posetite odmah esab.com/fillermetals i saznajte više.



ESAB / esab.com

